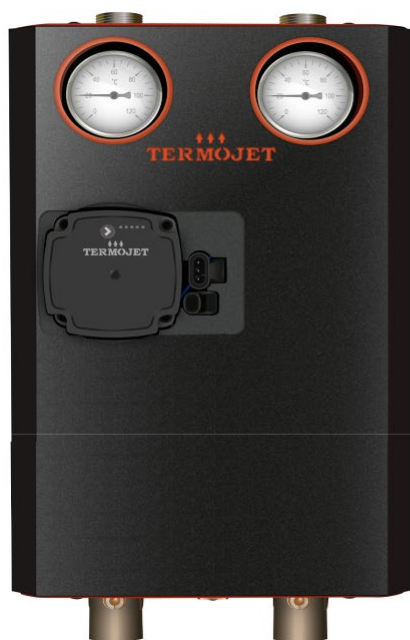


# ↑↑↑ **TERMOJET** sprzęt dla kotłów

## Grupy pompowe Termojet DN 32

### Instrukcja montażu i eksploatacji



**GP-51**



**GP-52**

**Szybko • Niezawodnie • Skutecznie**

**TERMOJET.PL**

## 1.1 Informacje ogólne

Niniejszy dokument zawiera podstawowe instrukcje, których należy przestrzegać podczas montażu, eksploatacji i obsługi sprzętu. Niniejszy dokument stanowi integralną część produktu, a w szczególności instrukcje i inne informacje niezbędne do prawidłowego jego działania. Niniejsza instrukcja powinna być dostępna przez cały cykl życia produktu i jest przeznaczona dla wykwalifikowanego personelu.

## 1.2 Ograniczenie odpowiedzialności

Producent sprzętu nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika za szkody wynikające z:

- Niewykonania lub lekceważenia instrukcji w tym dokumencie
- Celowego niewłaściwego użycia sprzętu
- Stosowania sprzętu w niewłaściwych celach
- Obsługi produktu przez osoby niewykwalifikowane (serwis, naprawa itp.)
- Zmiany w konstrukcji produktu
- Używanie materiałów i komponentów niezatwierdzonych przez producenta.

## 1.3 Odpowiedzialność użytkownika

Użytkownik zobowiązuje się do przestrzegania wszystkich wymagań związanych z użytkowaniem tego produktu zgodnie z przepisami bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

## 1.4 Instrukcje bezpieczeństwa

Eksploatacja tego urządzenia powinna być prowadzona wyłącznie przez osoby posiadające wystarczającą wiedzę i doświadczenie. Przeczytaj uważnie tę instrukcję przed użyciem sprzętu.

- Przed rozpoczęciem obsługi technicznej sprzęt musi zostać odłączony od prądu.
- Sprzęt musi być zamontowany zgodnie z procesem opisanym w instrukcji.
- Obsługa techniczną, czyszczenie i naprawę modułu może wykonywać tylko wykwalifikowany personel co najmniej 1 raz w roku.
- W przypadku uszkodzenia lub niewłaściwego działania urządzenia jego dalsza eksploatacja jest zabroniona. W takich przypadkach skontaktuj się z centrum serwisowym w celu uzyskania pomocy.
- Chronić moduł pompy przed wpływami klimatycznymi.
- Nigdy nie używaj sprzętu na zewnątrz w otwartej przestrzeni.
- Produkt może być używany wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem.

## 1.5 Konsekwencje nieprzestrzegania przepisów bezpieczeństwa

Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa może prowadzić do niebezpiecznych skutków dla zdrowia ludzkiego, takich jak obrażenia, oparzenia i porażenie prądem. Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa może również spowodować nieprawidłowe działanie sprzętu i całego systemu.

## 1.6 . Zakres zastosowania

Ten produkt jest przeznaczony do przenoszenia nośnika ciepła ze źródła ciepła (kocioł, pompa ciepła itp.) do obiegu grzewczego. Grupy pompowe bez jednostki mieszającej są używane do podłączenia obiegu grzewczego grzejnika, kotła pośredniego ogrzewania, klimakonwektorów lub dowolnego innego obiegu grzewczego, który nie wymaga dodatkowego chłodzenia nośnika ciepła. Grupy pompowe z jednostką mieszającą są używane do obiegów grzewczych, w których konieczne jest utrzymanie reżimu temperaturowego przez mieszanie schłodzonego nośnika ciepła z powrotu z obiegiem zasilającym, na przykład obwodu ogrzewania podłogowego.

## 1.7 Rodzaj cieczy – woda

W systemach grzewczych woda musi spełniać wymagania i normy jakości wody dla systemów grzewczych. Ponadto woda nie powinna przekraczać dopuszczalnych parametrów kwasowości, twardości i żelaza.

Dany sprzęt można wykorzystać dla następujących cieczy:

- Woda
- Glikol propylenowy do 40%
- Chłodziwo bezolejowe
- Woda ze scentralizowanych systemów CO i CWU

## Zabrania się !

Używania łatwopalnych, agresywnych, lepkich, wybuchowych cieczy, a także dodatków i zanieczyszczeń, które mogą niekorzystnie wpływać na działanie sprzętu.

## 1.8 Modyfikacje sprzętu

Modyfikacja sprzętu jest dozwolona tylko w uzgodnieniu z producentem tego sprzętu. W przeciwnym razie użycie niezgodzonych elementów do modernizacji sprzętu może prowadzić do nieprawidłowego działania produktu.

## 1.9.Naprawa sprzętu

Przed przystąpieniem do naprawy sprzętu lub wymiany jego komponentów, konieczne jest wyłączenie zasilania elektrycznego i odprowadzenie wszystkich cieczy z systemu.

Uwaga! Ciecz może być ogrzana do temperatury wrzenia i znajdować się pod wysokim ciśnieniem. Ryzyko oparzenia!

## 1.10 Zasady użytkowania

Niezawodność tego sprzętu jest gwarantowana tylko w przypadku użycia zgodnie z klauzulą „Zakres zastosowania”.

## 1.11 Transport

Transport sprzętu dozwolony jest jedynie w opakowaniu. Podczas transportu sprzęt musi być bezpiecznie zamocowany, aby zapobiec niezamierzonemu ruchowi przez nadwozie pojazdu. Przed otrzymaniem sprzętu sprawdź opakowanie.

## 1.12 Pakowanie

Po otrzymaniu sprzętu opakowanie i samo urządzenie nie mogą zawierać widocznych uszkodzeń wizualnych i fizycznych. W przypadku uszkodzenia opakowania lub produktu trzeba natychmiast skontaktować się z dostawcą sprzętu.

## 2. Montaż części mechanicznej grupy pompowej

Grupy należy montować tylko w pomieszczeniach z dodatnią temperaturą. Montaż i uruchomienie w eksploatację musi być zrealizowane wykwalifikowanym fachowcem. Dla montażu mechanicznej części urządzenia na kolektor albo istniejący rurociąg należy wykonać następujące kroki:

1. Demontaż obudowy termoizolacyjnej. Żeby zdjąć obudowę termoizolacyjną grupy, należy podjąć zatrzask w górnej części korpusu, jednocześnie opuścić zatrzask w dolnej części korpusu (rys.1) i akuracie pociągnąć przednią część korpusu na siebie (rys.2).

2. Uszczelnienie gwintu kolektora (lub innego przyłącza / rury) wykonać przy pomocy dostępnych sprawdzonych rozwiązań.

3. Przykręcenie zaworów odcinających do kolektora (lub innego przyłącza / rury). Pomiedzy grupą pompową a zaworami odcinającymi założyć uszczelki.

**Uwaga!** Ustawić zawory na tym samym poziomie, żeby wyeliminować ryzyko nieszczelności w tym miejscu (rys.3).

4. Wstępne przykręcenie grupy pompowej do zaworów odcinających. Sprawdzić uszczelki - 2 szt. w zestawie (rys.4)

5. Dokręcenie grupę pompową do zaworów odcinających z wykorzystaniem 2 kluczy (rys. 5).

**Uwaga!** Zachować szczególną ostrożność! Dociąganie z wykorzystaniem 1 klucza grozi uszkodzeniem i nieszczelnością w tym miejscu.

6. Sprawdź, czy w miejscach podłączenia pompy są gumowe uszczelki. Dokręć nakrętki na pompie (rys.6-7).

7. Dociągnięcie łącznika / śrubunku z jednej i drugiej strony pompy z wykorzystaniem 2 kluczy (rys.7).

8. Włóż termometry do tulei termometrów w grupie pompowej (w zestawie znajdują się dwa termometry) (rys. 8)

9. Wykonać próbę ciśnieniową nie większą niż 3 bary. W przypadku wycieku sprawdź, czy kroki od 3 do 5 są wykonane prawidłowo.

10. W grupie pompowej z węzłem mieszającym GP-52 zamontować serwonapęd na zaworze trójdrogowym (rys. 9) .

11. Podłączyć część elektryczną zgodnie z instrukcjami producenta sprzętu (pompa i serwonapęd)

12. Aby zainstalować obudowę grupy pompowej, delikatnie wyrównaj otwory w przedniej części obudowy z termometrami, pompą i serwonapędem (rys. 10). Zamocuj obudowę u góry, aby zaczep zaczepił się o tylną część (rys. 11). Trzymając przednią pokrywę, pociągnij zatrzask w dolnej części obudowy i zamontuj obudowę grupy pompowej (rys. 12).





rys.1



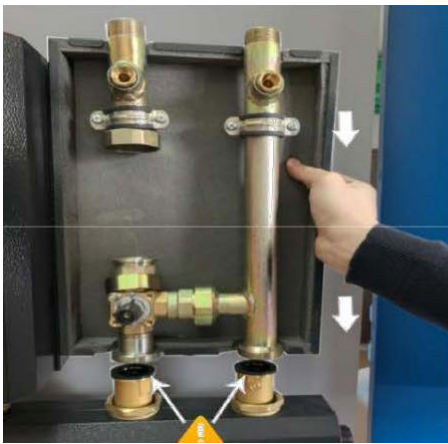
rys.2



rys.3



rys.4



rys.5



rys.6



rys.7

rys.8

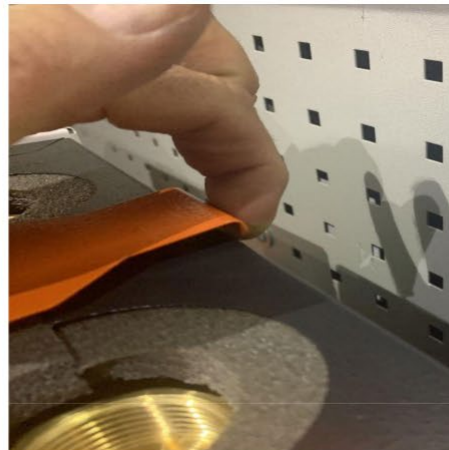
rys.9



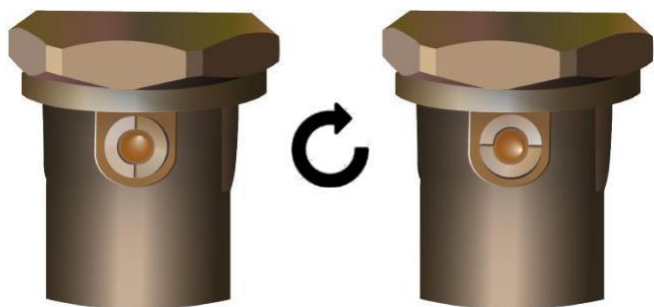
rys.10

rys.11

rys.12



### 3. Zawory kulowe



Zawór otworzony

Zawór zamknięty

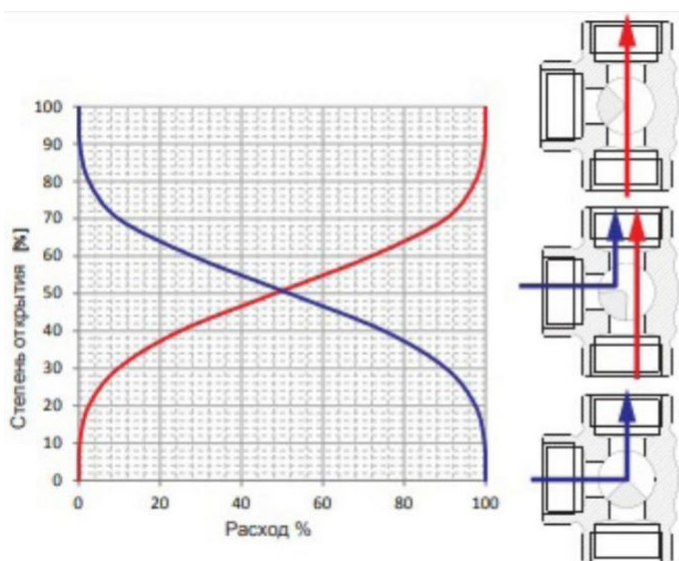
#### Odcinające zawory kulowe

Grupy pomp są wyposażone w kulowe zawory odcinające (2 szt.). Aby zmienić położenie zaworu kulowego z otwartego na zamknięty, należy użyć śrubokręta lub sześciokąta.

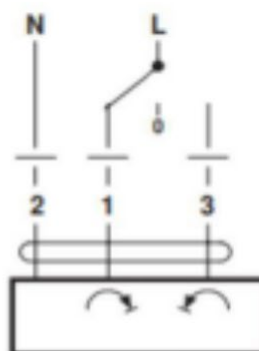
### 4. Zawór trójdrogowy i serwonapęd



#### Montaż serwonapędu na zaworze trójdrogowym



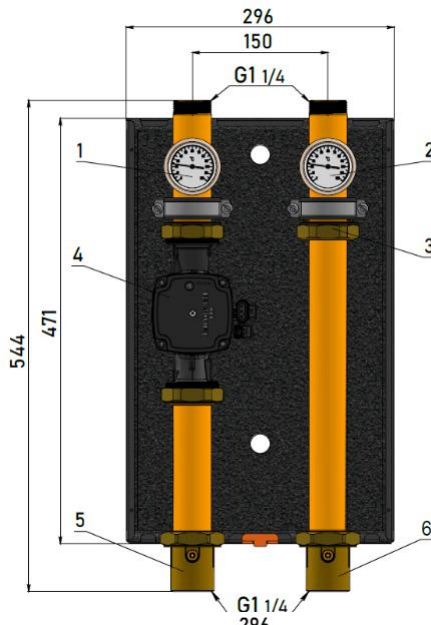
Pozycje robocze zaworu trójdrogowego



Schemat podłączenia serwonapędu

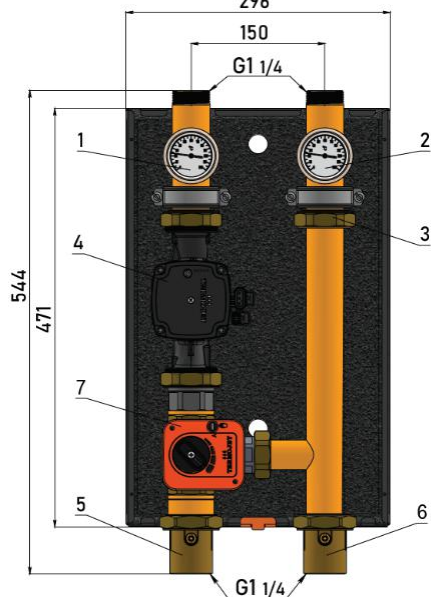


## 5. Gabaryty i kompletność urządzenia



### Wymiary i wyposażenie GP - 51

- 1 – Zawór z termometrem linii zasilającej 0 - 120 °C
- 2 – Zawór z termometrem linii powrotnej 0 - 120 °C
- 3 – Zintegrowany zawór zwrotny
- 4 – Pompa cyrkulacyjna UPM3 FLEX lub inna z aktualnej oferty
- 5 – Zawór kulowy linii zasilającej
- 6 – Zawór kulowy linii powrotnej



### Wymiary i wyposażenie GP - 52

- 1 – Zawór z termometrem linii zasilającej 0 - 120 °C
- 2 – Zawór z termometrem linii powrotnej 0 - 120 °C
- 3 – Zintegrowany zawór zwrotny
- 4 – Pompa cyrkulacyjna UPM3 FLEX lub inna z aktualnej oferty
- 5 – Zawór kulowy linii zasilającej
- 6 – Zawór kulowy linii powrotnej
- 7 – Zawór trójdrogowy + serwonapęd elektryczny 230V AC 50-60Hz (w zestawie)

## 6. Dane techniczne

Grupa	GP-51		GP-52	
Pompa	UPM3	Magna1	UPM3	Magna1
DN	32		32	
Q <sub>max</sub> : ΔT=10°C	45 kW		45 kW	
ΔT=20°C	85 kW		85 kW	
KVS	16,3m <sup>3</sup> /godz		10,1 m <sup>3</sup> /godz	16,3m <sup>3</sup> /godz
Ciśnienie robocze	6 bar		6 bar	
Długość pompy	180 mm		180 mm	
Wysokość	544 mm		544 mm	
Szerokość	296 mm		296 mm	
Głębokość	160 mm	190 mm	160 mm	190 mm
Pompowane płyny	Woda/Glikol propylenowy do 40%			

Gwarancja

Nazwa produktu

Dystrybutor / Dealer / Partner

Znak o sprzedaży

Zaznaczyć uruchomienie

Nazwa produktu			

Okres gwarancji 2 lata

W przypadku gwarancji należy dostarczyć następujące dokumenty:

- Opis wady lub usterki
- Zdjęcie wysokiej rozdzielczości z miejsca uszkodzenia (2-3 ujęcia z różnych kątów)
- Opis parametrów pracy systemu (temperatura, ciśnienie, medium robocze)

Listę dokumentów należy wysłać do sprzedawcy.

Termin rozpatrzenia – do 5 dni roboczych od momentu doręczenia dokumentów.