

URZĄDZENIA POMPOWE

GRANDLIFT · SILENCER



GRANDLIFT

Stacje pompowania ścieków do wymuszonego odprowadzania ścieków tam, gdzie kanalizacja grawitacyjna jest niemożliwa lub nieuzasadniona. Cztery modele — od kompaktowej 20-75SW do dwupompowej 150-370DW. Pompa tnąca, szczelny zbiornik polietylenowy, pompa w klasie ochrony IP68, zawór zwrotny w zestawie.



SILENCER

Pompy podwyższające ciśnienie w obudowie wyciszonej do automatycznego podnoszenia ciśnienia wody. Silnik z magnesami trwałymi i wbudowany przemiennik częstotliwości utrzymują stałe ciśnienie przy zmiennym poborze wody. Poziom hałasu od 45 dB, zabezpieczenie przed pracą na sucho, przeciążeniem i zmianami napięcia.

Gama modeli

Model	Wysokość podnoszenia · wydajność	Moc
GRANDLIFT 20-75SW · GL2075 Stacja pompowania ścieków	13 m · 26 m³/h	0,75 kW
GRANDLIFT 60-75SW · GL6075 Stacja pompowania ścieków	13 m · 36 m³/h	0,75 kW
GRANDLIFT 120-220SW · GL120220 Stacja pompowania ścieków	20 m · 50 m³/h	2,2 kW
GRANDLIFT 150-370DW · GL150370 Stacja pompowania ścieków	26,5 m · 71 m³/h	2×3,7 kW
SILENCER 300 · SILENCER300 Pompa podwyższająca ciśnienie	32 m · 3,6 m³/h	0,32 kW
SILENCER 900 · SILENCER900 Pompa podwyższająca ciśnienie	55 m · 7,5 m³/h	0,9 kW

Szczegóły modeli — na kolejnych stronach. Aktualne dane i dostępność — na termojet.pl.
Wysokość podnoszenia i wydajność — wartości maksymalne.

GRANLIFT 20-75SW · GL2075

Kompaktowa jednopompowa stacja pompowania ścieków do wymuszonego odprowadzania ścieków z jednego węzła sanitarnego tam, gdzie kanalizacja grawitacyjna jest niemożliwa. Zbiornik 20 l, pompa tnąca 0,75 kW, wysokość podnoszenia do 13 m, wydajność do 26 m³/h. Ścieki spływają do szczelnego zbiornika polietylenowego, czujnik poziomu uruchamia pompę, a sterownik z wyświetlaczem LCD chroni ją przed przeciążeniem, pracą na sucho, zanikiem fazy i zbyt niskim napięciem.

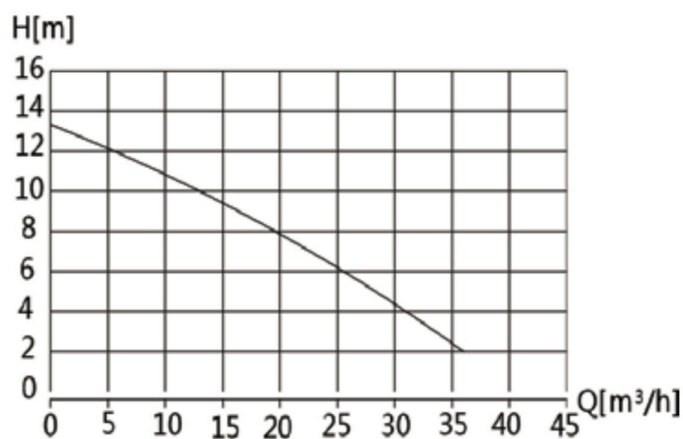


Dane techniczne

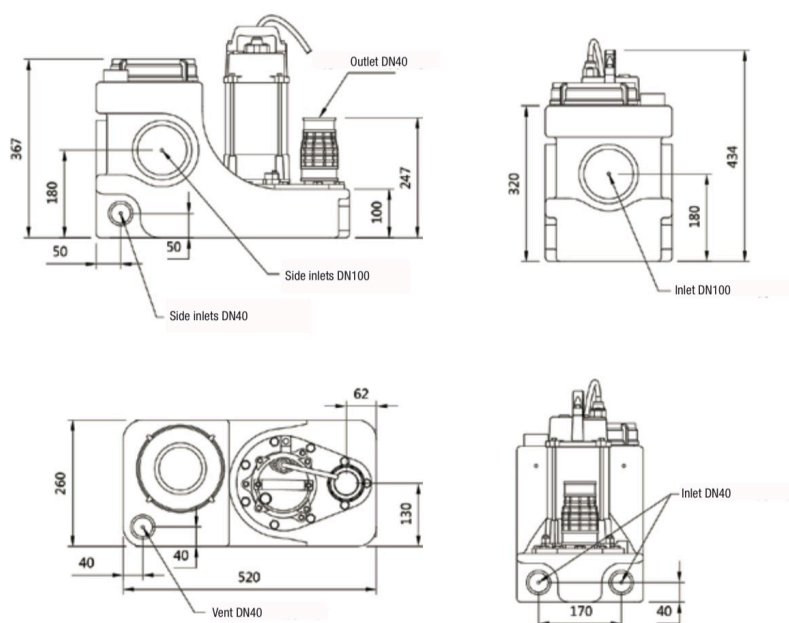
Oznaczenie	GRANLIFT 20-75SW
Numer artykułu	GL2075
Typ	Stacja pompowania ścieków, jednopompowa, z pompą tnącą
Moc	0,75 kW
Napięcie	220 V
Maks. wysokość podnoszenia	13 m
Maks. wydajność	26 m³/h
Pojemność zbiornika	20 l
Maks. przełot cząstek	35 mm
Wejście	DN100 / DN40
Wyjście	DN40
Wentylacja	DN40
Zawór zwrotny	DN40 (w zestawie)
Klasa ochrony	IP68 (pompa)
Waga	24 kg
Gwarancja	24 miesiące

GRANDLIFT 20-75SW — robocze charakterystyki

Charakterystyka wysokość podnoszenia–wydajność (Q–H)



Wymiary, mm



Zastosowanie

- Łazienka w piwnicy lub na parterze domu jednorodzinnego
- Jedna łazienka lub kuchnia poniżej poziomu pionu kanalizacyjnego
- Małe biuro lub warsztat z oddzielną łazienką
- Awaryjne, tymczasowe odprowadzanie ścieków

GRANDLIFT 60-75SW · GL6075

Jednomprowa stacja pompowania ścieków o średniej pojemności do odprowadzania ścieków z kilku punktów sanitarnych. Zbiornik 60 l, pompa tnąca 0,75 kW, wysokość podnoszenia do 13 m, wydajność do 36 m³/h, przełot cząstek do 50 mm. Ścieki dopływają przez wloty DN150 lub DN100, czujnik poziomu uruchamia pompę zanurzalną z mechanizmem tnącym, a sterownik LCD zapewnia monitoring i ochronę pompy.

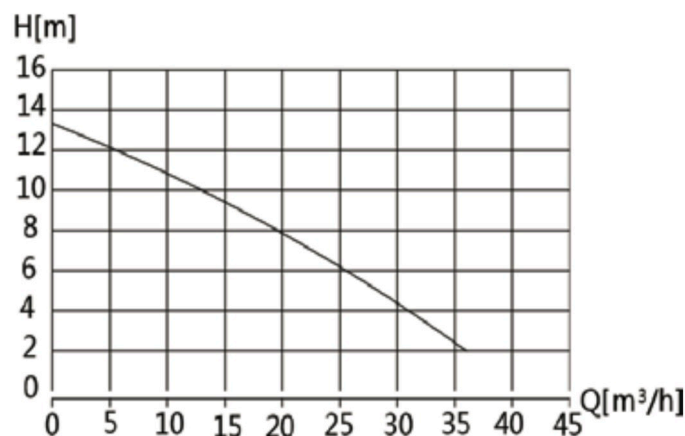


Dane techniczne

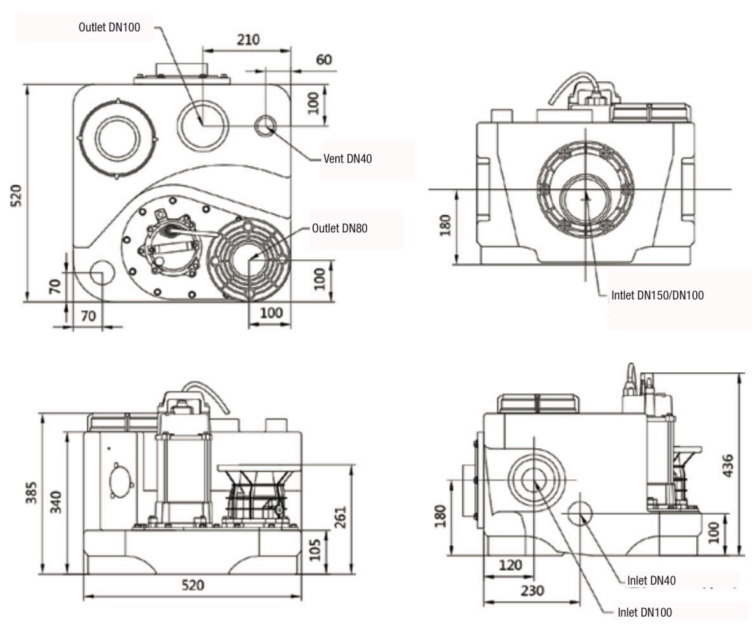
Oznaczenie	GRANDLIFT 60-75SW
Numer artykułu	GL6075
Typ	Stacja pompowania ścieków, jednomprowa, z pompą tnącą
Moc	0,75 kW
Napięcie	220 V / 380 V
Maks. wysokość podnoszenia	13 m
Maks. wydajność	36 m³/h
Pojemność zbiornika	60 l
Maks. przełot cząstek	50 mm
Wejście	DN150 / DN100
Wyjście	DN80
Wentylacja	DN40
Zawór zwrotny	DN80 (w zestawie)
Klasa ochrony	IP68 (pompa)
Waga	32 kg
Gwarancja	24 miesiące

GRANDLIFT 60-75SW — robocze charakterystyki

Charakterystyka wysokość podnoszenia–wydajność (Q–H)



Wymiary, mm



Zastosowanie

- Kilka łazienek lub kuchnia i łazienka z jednym odprowadzeniem
- Małe obiekty komercyjne — kawiarnie, salony fryzjerskie, biura
- Domy o zwiększonej dobowej ilości ścieków
- Odprowadzanie na większą odległość poziomą

GRANDLIFT 120-220SW · GL120220

Jednompompowa stacja pompowania ścieków do obiektów o większej ilości ścieków. Zbiornik 120 l, pompa tnąca 2,2 kW, wysokość podnoszenia do 20 m, wydajność do 50 m³/h, przełot cząstek do 60 mm. Umożliwia odprowadzanie ścieków z kilku łazienek, kuchni i pomieszczeń produkcyjnych na większe odległości lub wysokości. Sterownik z wyświetlaczem LCD prowadzi monitoring i chroni pompę przed przeciążeniem, pracą na sucho, zanikiem fazy i zbyt niskim napięciem.

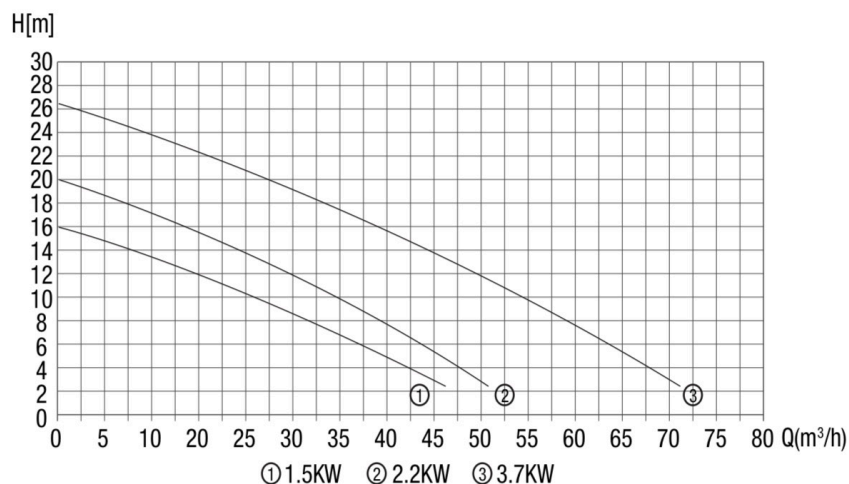


Dane techniczne

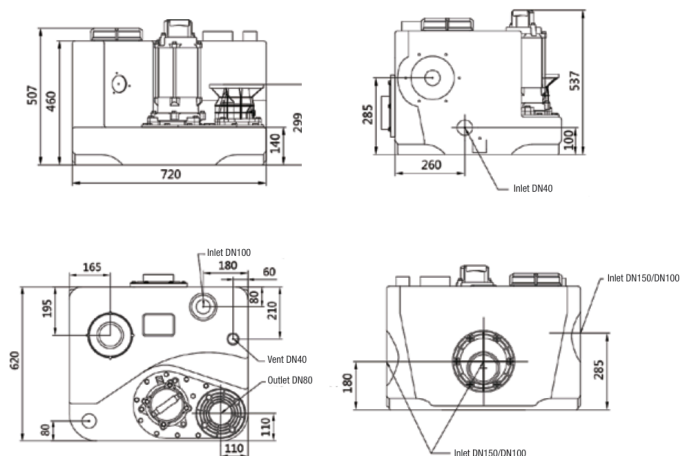
Oznaczenie	GRANDLIFT 120-220SW
Numer artykułu	GL120220
Typ	Stacja pompowania ścieków, jednompompowa, z pompą tnącą
Moc	2,2 kW
Napięcie	380 V
Maks. wysokość podnoszenia	20 m
Maks. wydajność	50 m³/h
Pojemność zbiornika	120 l
Maks. przełot cząstek	60 mm
Wejście	DN150 / DN100
Wyjście	DN80
Wentylacja	DN40
Zawór zwrotny	DN80 (w zestawie)
Klasa ochrony	IP68 (pompa)
Waga	67 kg
Gwarancja	24 miesiące

GRANDLIFT 120-220SW — robocze charakterystyki

Charakterystyka wysokość podnoszenia–wydajność (Q–H)



Wymiary, mm



Zastosowanie

- Duże domy z kilkoma łazienkami i kuchnią
- Małe hotele, hostele i pensjonaty
- Restauracje i kawiarnie z kuchnią i wieloma łazienkami
- Pomieszczenia produkcyjne — tłoczenie powyżej 13 m lub na duże odległości

GRANLIFT 150-370DW · GL150370

Dwupompowa stacja pompowania ścieków do obiektów, w których przerwa w odprowadzaniu ścieków jest niedopuszczalna. Dwie pompy tnące po 3,7 kW, zbiornik 150 l, wysokość podnoszenia do 26,5 m, wydajność do 71 m³/h. W normalnej pracy pompy działają naprzemiennie, przy szczytowym obciążeniu — jednocześnie; w razie awarii jednej pompy druga przejmuje całe obciążenie. Sterownik z wyświetlaczem LCD zarządza naprzemiennym rozruchem i sygnalizuje usterki.

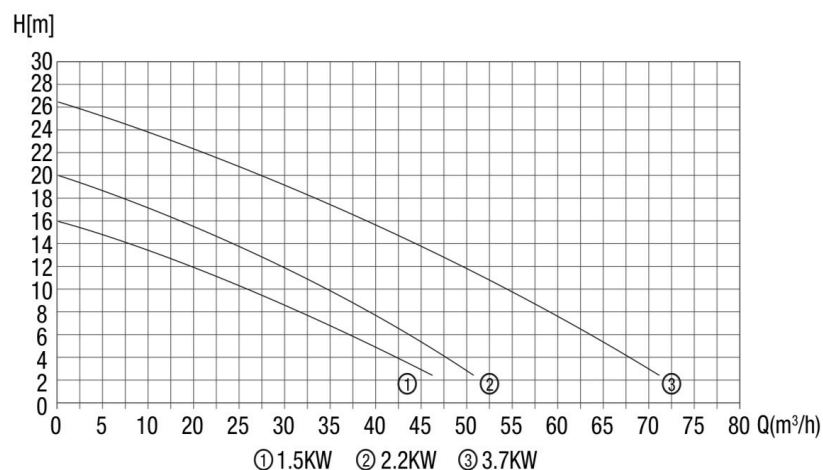


Dane techniczne

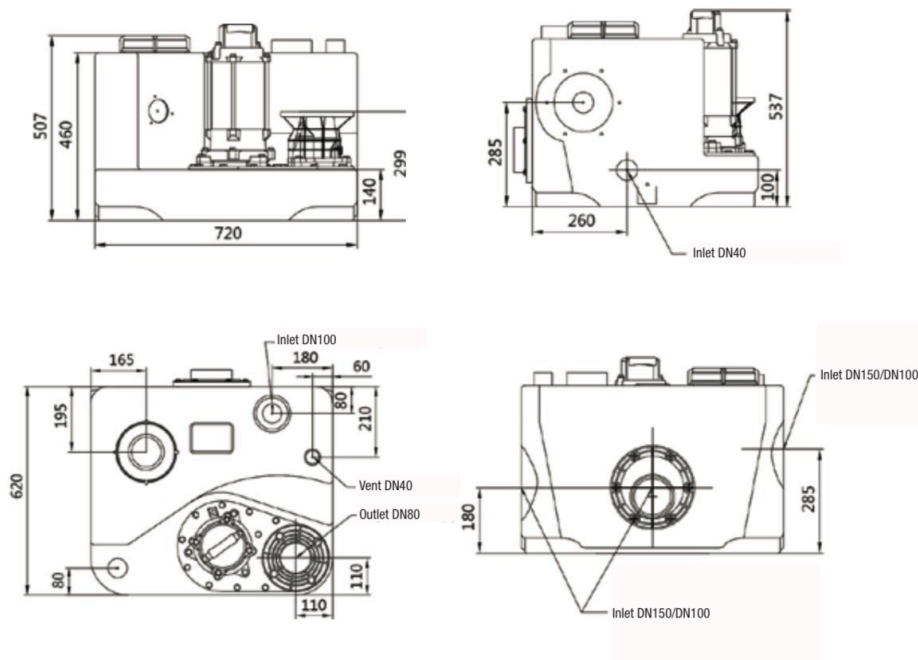
Oznaczenie	GRANLIFT 150-370DW
Numer artykułu	GL150370
Typ	Stacja pompowania ścieków, dwupompowa, z pompą tnącą
Moc	2×3,7 kW
Napięcie	3×380 V
Maks. wysokość podnoszenia	26,5 m
Maks. wydajność	71 m³/h
Pojemność zbiornika	150 l
Maks. przełot cząstek	60 mm
Wejście	DN150 / DN100
Wyjście	DN80
Wentylacja	DN40
Zawór zwrotny	DN80 (w zestawie)
Klasa ochrony	IP68 (pompa)
Waga	135 kg
Gwarancja	24 miesiące

GRANDLIFT 150-370DW — robocze charakterystyki

Charakterystyka wysokość podnoszenia–wydajność (Q–H)



Wymiary, mm



Zastosowanie

- Hotele, hostele i sanatoria z całodobowym obciążeniem kanalizacji
- Restauracje i punkty gastronomiczne ze znacznym wolumenem ścieków
- Centra handlowe i biurowe z wieloma sanitariatami
- Osiedla i duże kompleksy z centralnym odprowadzaniem ścieków
- Zakłady produkcyjne — tłoczenie na wysokość powyżej 20 m

SILENCER 300 · SILENCER300

Inteligentna pompa podwyższająca ciśnienie w obudowie wyciszonej do automatycznego podnoszenia ciśnienia wody w mieszkaniu, domu lub instalacji nawadniania. Przyłącze 1" × 1", moc 0,32 kW, wysokość podnoszenia do 32 m, wydajność do 3,6 m³/h, poziom hałasu od 45 dB. Silnik z magnesami trwałymi i wbudowany przemiennik częstotliwości płynnie dostosowują obroty do poboru wody. Zabezpieczenia: praca na sucho, przeciążenie, przepięcie i zbyt niskie napięcie, wyciek.

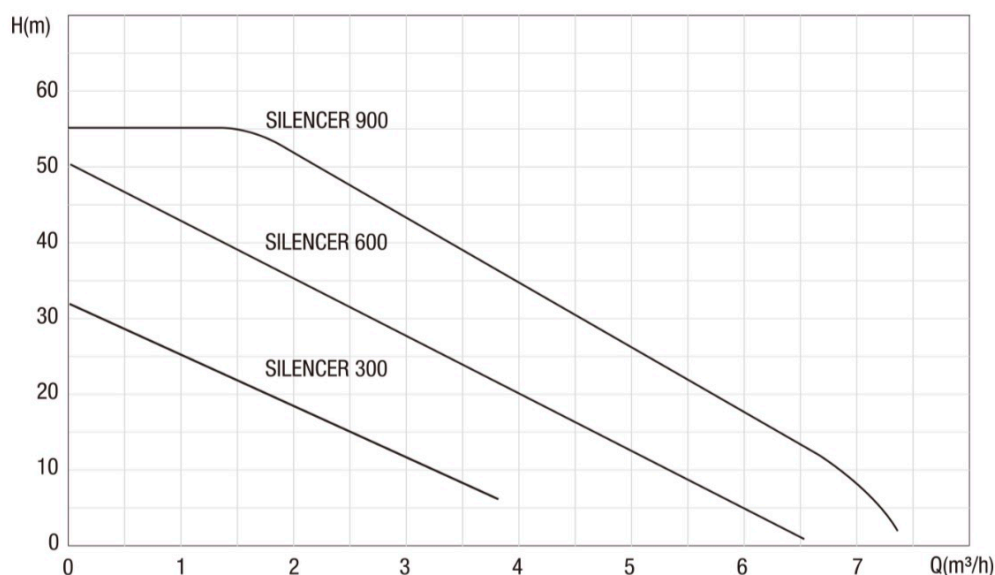


Dane techniczne

Oznaczenie	SILENCER 300
Numer artykułu	SILENCER300
Typ	Wspomagający, inteligentny (częstotliwościowy)
Moc	0,32 kW
Napięcie	1×160–260 V, 50/60 Hz
Maks. wysokość podnoszenia	32 m
Maks. wydajność	3,6 m³/h
Połączenie	1" × 1"
Poziom hałasu	od 45 dB
Temperatura cieczy	2–65 °C
Silnik	Magnesy stałe (PM)
Ochrona	Przeciążenie / praca na sucho / nadnapięcie i podnapięcie / wyciek
Gwarancja	24 miesiące

SILENCER 300 — robocze charakterystyki

Charakterystyki serii SILENCER (Q–H)



Zastosowanie

- Mieszkania i domy z niskim ciśnieniem w sieci wodociągowej
- Instalacje nawadniania podłączone do sieci wodociągowej
- Kotłownie i pomieszczenia techniczne — podnoszenie ciśnienia w instalacjach wody i c.w.u.

SILENCER 900 · SILENCER900

Inteligentna pompa podwyższająca ciśnienie w obudowie wyciszonej do automatycznego podnoszenia ciśnienia wody w mieszkaniu, domu lub instalacji nawadniania. Przyłącze 1½" × 1½", moc 0,9 kW, wysokość podnoszenia do 55 m, wydajność do 7,5 m³/h, poziom hałasu od 45 dB. Silnik z magnesami trwałymi i wbudowany przemiennik częstotliwości utrzymują stałe ciśnienie niezależnie od liczby otwartych punktów poboru. Szeroki zakres zasilania 180–270 V. Zabezpieczenia: praca na sucho, przeciążenie, przepięcie i zbyt niskie napięcie, wyciek.

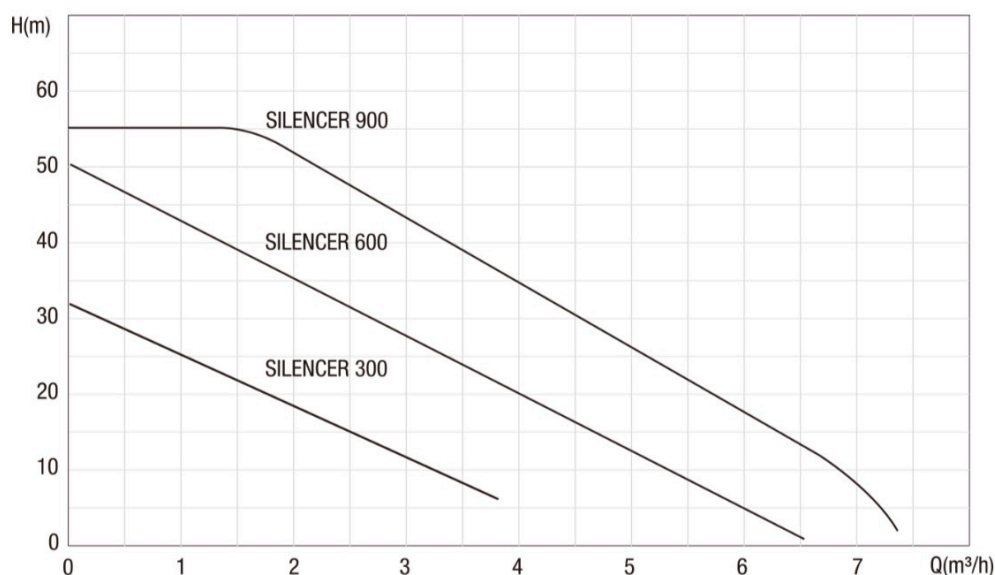


Dane techniczne

Oznaczenie	SILENCER 900
Numer artykułu	SILENCER900
Typ	Wspomagający, inteligentny (częstotliwościowy)
Moc	0,9 kW
Napięcie	1×180–270 V, 50/60 Hz
Maks. wysokość podnoszenia	55 m
Maks. wydajność	7,5 m³/h
Połączenie	G1½" × G1½"
Poziom hałasu	od 45 dB
Temperatura cieczy	2–65 °C
Silnik	Magnesy stałe (PM)
Ochrona	Przeciążenie / praca na sucho / nadnapięcie i podnapięcie / wyciek
Gwarancja	24 miesiące

SILENCER 900 — robocze charakterystyki

Charakterystyki serii SILENCER (Q-H)



Zastosowanie

- Mieszkania i domy z niskim ciśnieniem w sieci wodociągowej
- Domy z własną studnią lub zbiornikiem akumulacyjnym
- Nawadnianie kropłowe lub zraszaczowe wymagające stałego ciśnienia
- Niskie obiekty komercyjne — biura, kawiarnie, salony

TERMOJET

sprzęt dla kotłowni

Strona **termojet.pl**

Telefon **+48 512 270 648**

E-mail **biuro@termojet.pl**

Importer **TERMOJET sp. z o.o., ul. Gdańska 27, 41-800 Zabrze, Polska**

Informacje prawne

Stacje pompowania ścieków Termojet GRANDLIFT i pompy podwyższające ciśnienie Termojet SILENCER

Dane wyrobu

Wyrób	Stacje pompowania ścieków Termojet GRANDLIFT i pompy podwyższające ciśnienie Termojet SILENCER
Producent	Termojet
Importer	TERMOJET sp. z o.o., NIP 6272474666
Adres	ul. Gdańska 27, 41-800 Zabrze, Polska
Kontakt	+48 512 270 648 · biuro@termojet.pl termojet.pl

Gwarancja

Producent gwarantuje zgodność wyrobu z wymaganiami bezpieczeństwa pod warunkiem przestrzegania przez użytkownika zasad podanych w instrukcji montażu i eksploatacji wyrobu.

Okres gwarancji wynosi **24 miesiące** od daty sprzedaży, nie dłużej jednak niż okres używalności wyrobu.

Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

Utylizacja

Wyrób jest sprzętem elektrycznym i po zakończeniu eksploatacji **nie może być wyrzucany razem z odpadami komunalnymi**. Symbol przekreślonego kosza na tabliczce znamionowej oznacza, że zużyty sprzęt podlega selektywnej zbiórce.

Zużyty wyrób należy przekazać do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego albo zwrócić sprzedawcy przy zakupie nowego wyrobu tego samego rodzaju. Prawidłowa utylizacja pozwala odzyskać surowce i zapobiega przedostawaniu się substancji szkodliwych do środowiska.

PUMPING EQUIPMENT

GRANDLIFT · SILENCER



GRANDLIFT

Sewage lifting stations for forced drainage where gravity sewerage is not possible or not practical. Four models — from the compact 20-75SW to the twin-pump 150-370DW. Cutter pump, sealed polyethylene tank, pump protection rating IP68, check valve included.



SILENCER

Pressure-boosting pumps in a sound-insulated housing for automatic water pressure boosting. A permanent-magnet motor and a built-in frequency converter keep the pressure steady at varying water demand. Noise level from 45 dB, protection against dry running, overload and voltage fluctuations.

Model range

Model	Head · flow	Power
GRANDLIFT 20-75SW · GL2075 Sewage lifting station	13 m · 26 m³/h	0.75 kW
GRANDLIFT 60-75SW · GL6075 Sewage lifting station	13 m · 36 m³/h	0.75 kW
GRANDLIFT 120-220SW · GL120220 Sewage lifting station	20 m · 50 m³/h	2.2 kW
GRANDLIFT 150-370DW · GL150370 Sewage lifting station	26.5 m · 71 m³/h	2×3.7 kW
SILENCER 300 · SILENCER300 Pressure-boosting pump	32 m · 3.6 m³/h	0.32 kW
SILENCER 900 · SILENCER900 Pressure-boosting pump	55 m · 7.5 m³/h	0.9 kW

Model details on the following pages. Current data and availability at termojet.pl.
Head and flow are maximum values.

GRANDLIFT 20-75SW · GL2075

A compact single-pump sewage lifting station for forced drainage of a single sanitary point where gravity sewerage is not possible. 20 l tank, 0.75 kW cutter pump, head up to 13 m, flow up to 26 m³/h. Sewage flows into a sealed polyethylene tank, a level sensor starts the pump, and the controller with an LCD display protects it against overload, dry running, phase loss and low voltage.

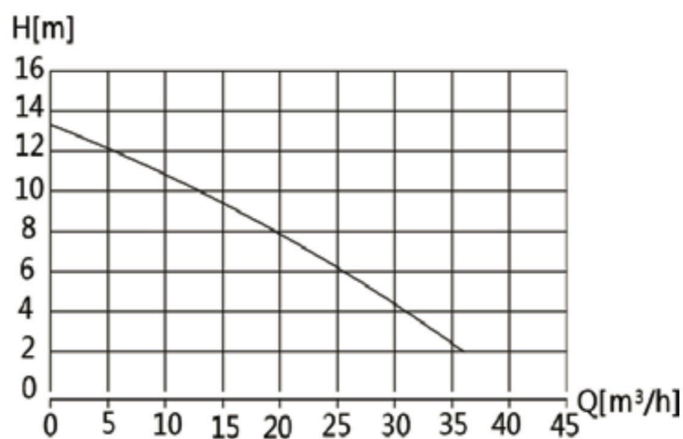


Technical data

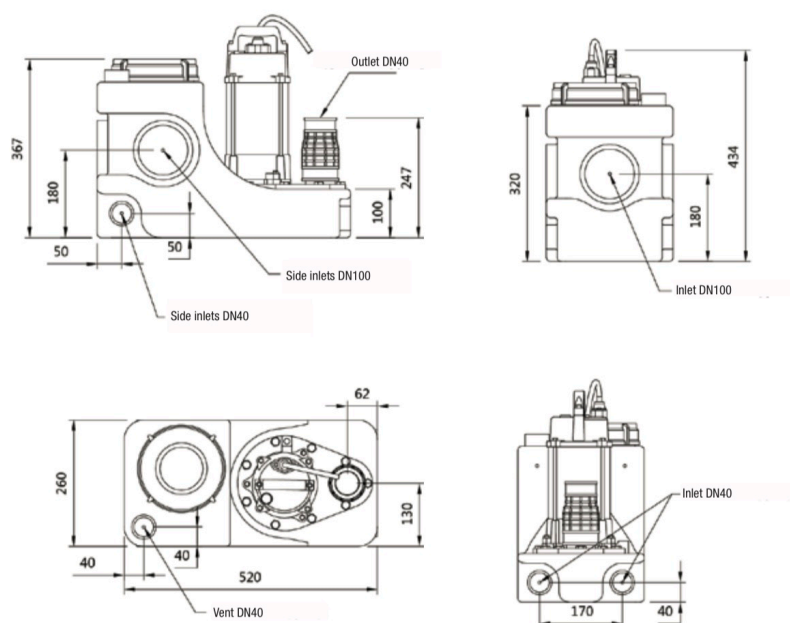
Designation	GRANDLIFT 20-75SW
Article no.	GL2075
Type	Sewage lifting station, single-pump, with cutter pump
Power	0.75 kW
Voltage	220 V
Max. head	13 m
Max. flow	26 m³/h
Tank capacity	20 l
Max. particle passage	35 mm
Inlet	DN100 / DN40
Outlet	DN40
Vent	DN40
Check valve	DN40 (included)
Protection rating	IP68 (pump)
Weight	24 kg
Warranty	24 months

GRANDLIFT 20-75SW — performance data

Head-flow performance curve (Q-H)



Dimensions, mm



Applications

- A bathroom in the basement or on the ground floor of a house
- One bathroom or kitchen below the level of the sewer stack
- A small office or workshop with a separate bathroom
- Emergency, temporary drainage

GRANDLIFT 60-75SW · GL6075

A medium-capacity single-pump sewage lifting station for draining several sanitary points. 60 l tank, 0.75 kW cutter pump, head up to 13 m, flow up to 36 m³/h, particle passage up to 50 mm. Sewage enters through DN150 or DN100 inlets, a level sensor starts the submersible pump with a cutting mechanism, and the LCD controller provides monitoring and pump protection.

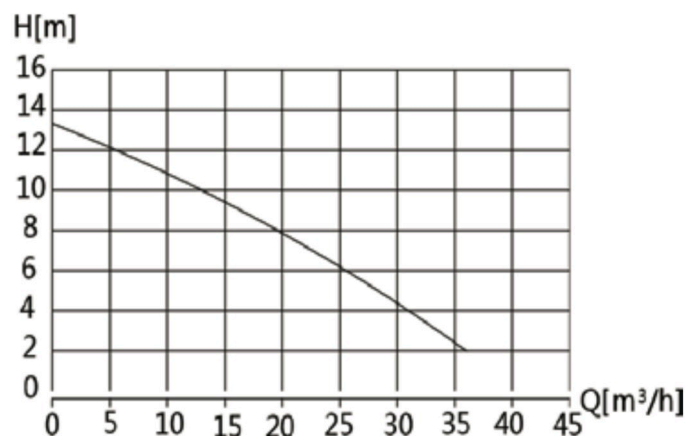


Technical data

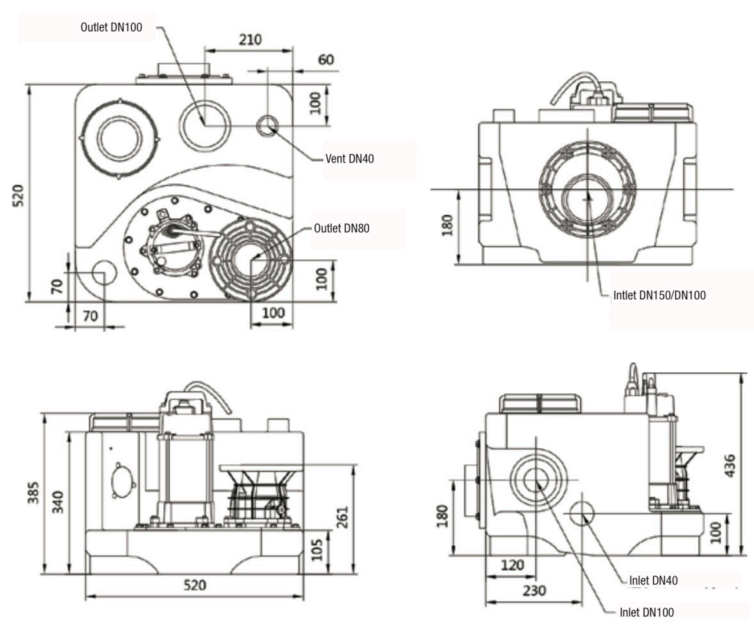
Designation	GRANDLIFT 60-75SW
Article no.	GL6075
Type	Sewage lifting station, single-pump, with cutter pump
Power	0.75 kW
Voltage	220 V / 380 V
Max. head	13 m
Max. flow	36 m³/h
Tank capacity	60 l
Max. particle passage	50 mm
Inlet	DN150 / DN100
Outlet	DN80
Vent	DN40
Check valve	DN80 (included)
Protection rating	IP68 (pump)
Weight	32 kg
Warranty	24 months

GRANDLIFT 60-75SW — performance data

Head-flow performance curve (Q-H)



Dimensions, mm



Applications

- Several bathrooms, or a kitchen and bathroom with one outlet
- Small commercial premises — cafés, hairdressing salons, offices
- Houses with an increased daily volume of sewage
- Drainage over a longer horizontal distance

GRANDLIFT 120-220SW · GL120220

A single-pump sewage lifting station for sites with a larger volume of sewage. 120 l tank, 2.2 kW cutter pump, head up to 20 m, flow up to 50 m³/h, particle passage up to 60 mm. It drains several bathrooms, kitchens and production rooms over longer distances or heights. The controller with an LCD display provides monitoring and protects the pump against overload, dry running, phase loss and low voltage.

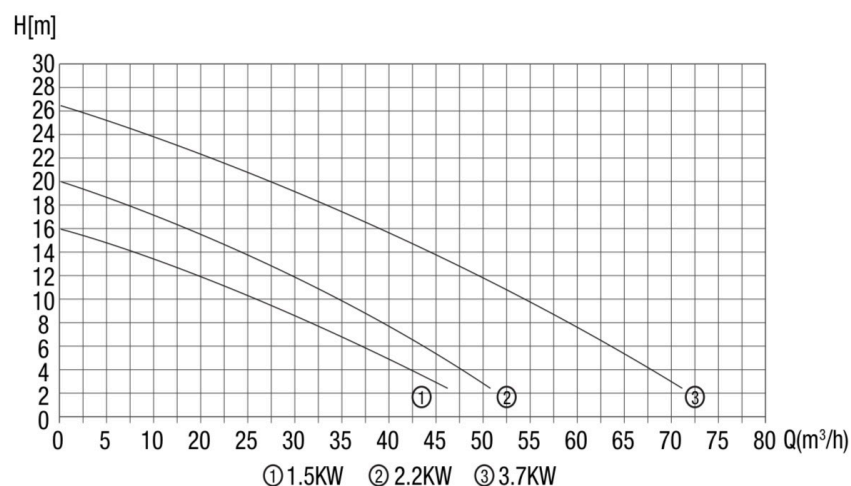


Technical data

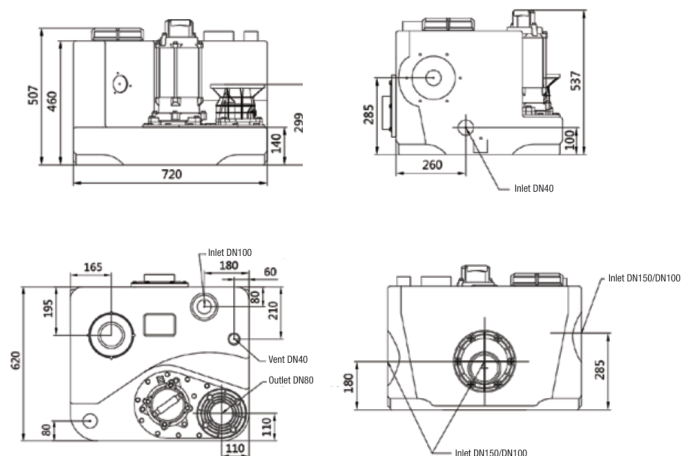
Designation	GRANDLIFT 120-220SW
Article no.	GL120220
Type	Sewage lifting station, single-pump, with cutter pump
Power	2.2 kW
Voltage	380 V
Max. head	20 m
Max. flow	50 m³/h
Tank capacity	120 l
Max. particle passage	60 mm
Inlet	DN150 / DN100
Outlet	DN80
Vent	DN40
Check valve	DN80 (included)
Protection rating	IP68 (pump)
Weight	67 kg
Warranty	24 months

GRANDLIFT 120-220SW — performance data

Head-flow performance curve (Q-H)



Dimensions, mm



Applications

- Large houses with several bathrooms and a kitchen
- Small hotels, hostels and guest houses
- Restaurants and cafés with a kitchen and many bathrooms
- Production rooms — pumping above 13 m or over long distances

GRANDLIFT 150-370DW · GL150370

A twin-pump sewage lifting station for sites where an interruption in drainage is not acceptable. Two 3.7 kW cutter pumps, 150 l tank, head up to 26.5 m, flow up to 71 m³/h. In normal operation the pumps work alternately, at peak load together; if one pump fails, the other takes the whole load. The controller with an LCD display manages alternating start-up and signals faults.

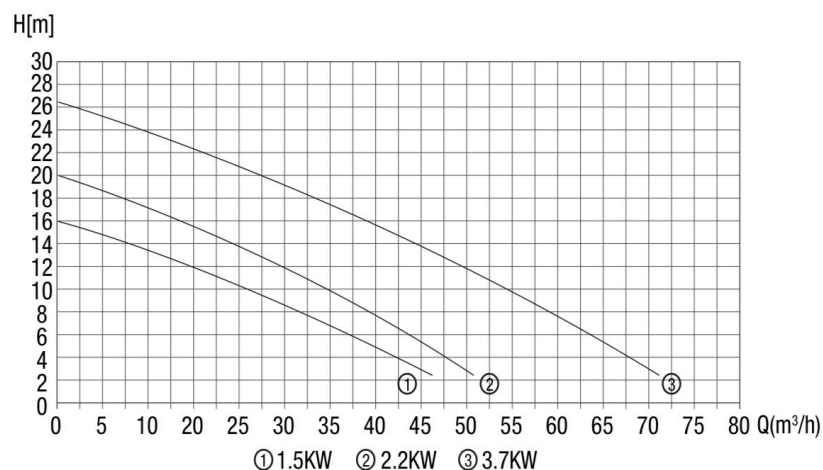


Technical data

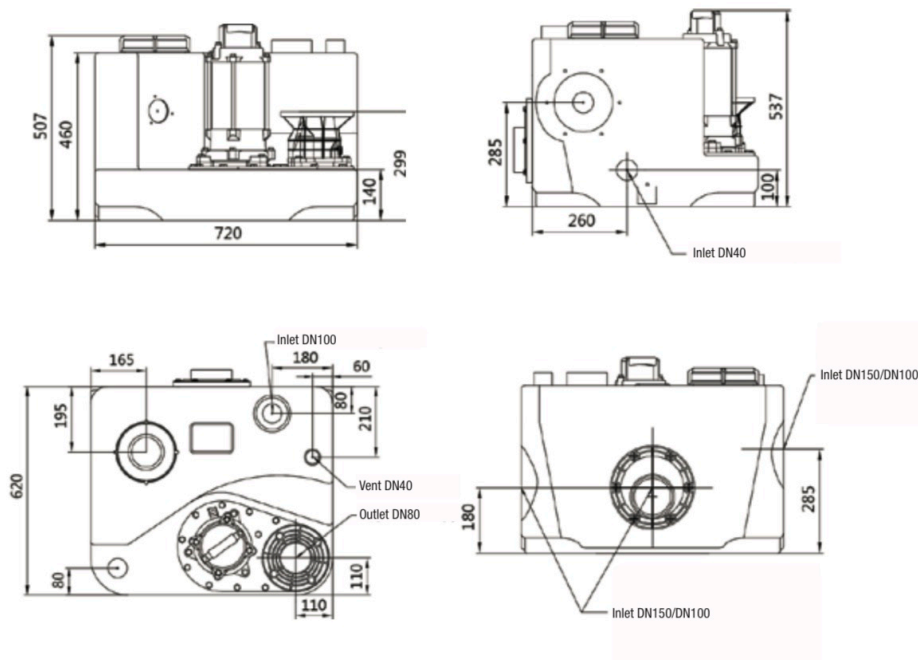
Designation	GRANDLIFT 150-370DW
Article no.	GL150370
Type	Sewage lifting station, twin-pump, with cutter pump
Power	2×3.7 kW
Voltage	3×380 V
Max. head	26.5 m
Max. flow	71 m³/h
Tank capacity	150 l
Max. particle passage	60 mm
Inlet	DN150 / DN100
Outlet	DN80
Vent	DN40
Check valve	DN80 (included)
Protection rating	IP68 (pump)
Weight	135 kg
Warranty	24 months

GRANDLIFT 150-370DW — performance data

Head-flow performance curve (Q-H)



Dimensions, mm



Applications

- Hotels, hostels and sanatoriums with round-the-clock sewage load
- Restaurants and food outlets with a large volume of sewage
- Shopping and office centres with many sanitary facilities
- Housing estates and large complexes with central drainage
- Production plants — pumping to a height above 20 m

SILENCER 300 · SILENCER300

An intelligent pressure-boosting pump in a sound-insulated housing for automatic water pressure boosting in a flat, house or irrigation system. 1" × 1" connection, 0.32 kW, head up to 32 m, flow up to 3.6 m³/h, noise level from 45 dB. A permanent-magnet motor and a built-in frequency converter adjust the speed smoothly to the water demand. Protection: dry running, overload, overvoltage and undervoltage, leakage.

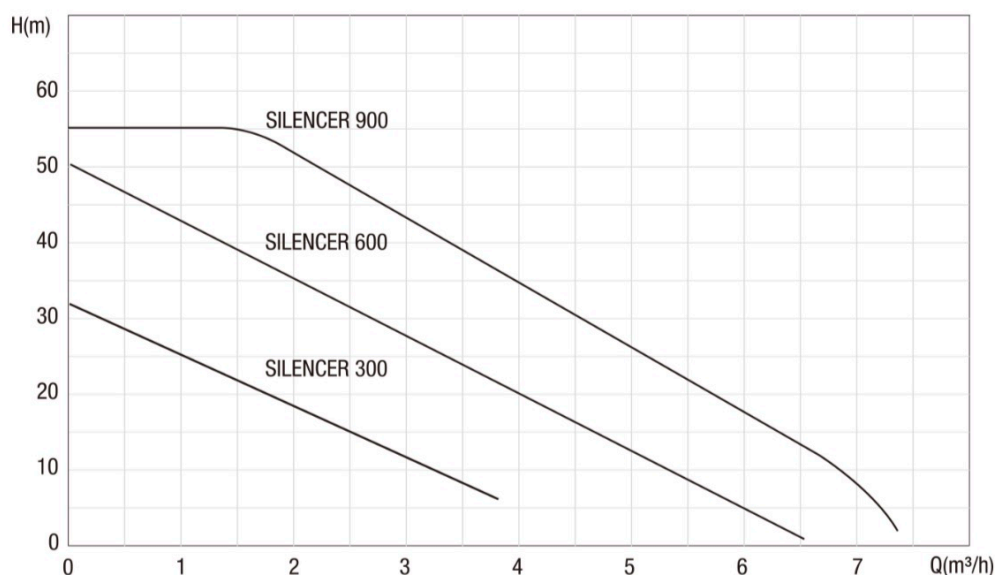


Technical data

Designation	SILENCER 300
Article no.	SILENCER300
Type	Booster, intelligent (frequency-controlled)
Power	0.32 kW
Voltage	1×160–260 V, 50/60 Hz
Max. head	32 m
Max. flow	3.6 m³/h
Connection	1" × 1"
Noise level	from 45 dB
Liquid temperature	2–65 °C
Motor	Permanent magnets (PM)
Protection	Przeciążenie / praca na sucho / overvoltage and undervoltage / wyciek
Warranty	24 months

SILENCER 300 — performance data

SILENCER series performance curves (Q–H)



Applications

- Flats and houses with low mains water pressure
- Irrigation systems connected to the water mains
- Boiler rooms and technical rooms — boosting pressure in water and DHW systems

SILENCER 900 · SILENCER900

An intelligent pressure-boosting pump in a sound-insulated housing for automatic water pressure boosting in a flat, house or irrigation system. 1½" × 1½" connection, 0.9 kW, head up to 55 m, flow up to 7.5 m³/h, noise level from 45 dB. A permanent-magnet motor and a built-in frequency converter keep the pressure steady regardless of the number of open draw-off points. Wide supply range 180–270 V. Protection: dry running, overload, overvoltage and undervoltage, leakage.

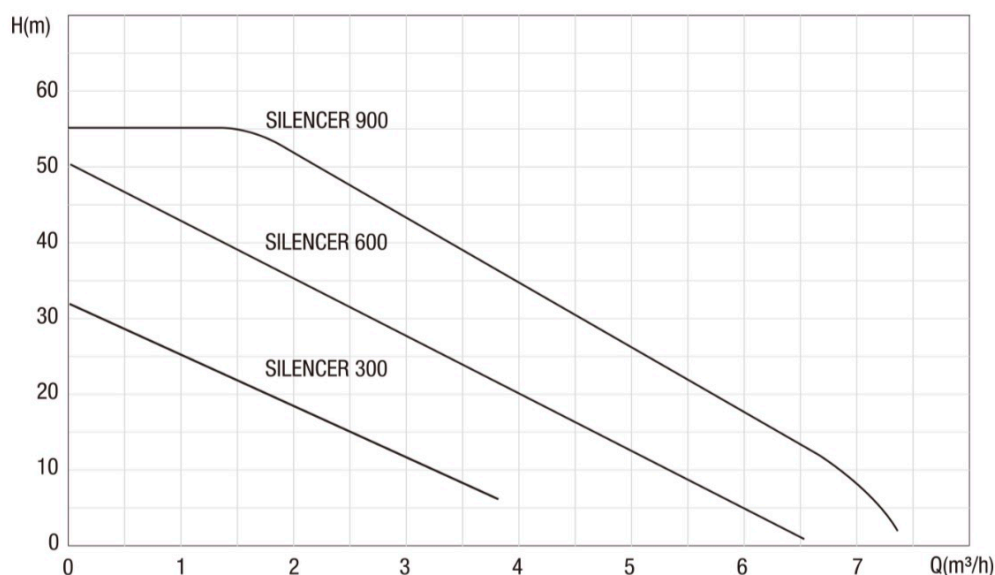


Technical data

Designation	SILENCER 900
Article no.	SILENCER900
Type	Booster, intelligent (frequency-controlled)
Power	0.9 kW
Voltage	1×180–270 V, 50/60 Hz
Max. head	55 m
Max. flow	7.5 m³/h
Connection	G1½" × G1½"
Noise level	from 45 dB
Liquid temperature	2–65 °C
Motor	Permanent magnets (PM)
Protection	Przeciążenie / praca na sucho / overvoltage and undervoltage / wyciek
Warranty	24 months

SILENCER 900 — performance data

SILENCER series performance curves (Q–H)



Applications

- Flats and houses with low mains water pressure
- Houses with their own well or storage tank
- Drip or sprinkler irrigation requiring steady pressure
- Low-rise commercial premises — offices, cafés, salons

TERMOJET

boiler room equipment

Website	termojet.pl
Phone	+48 512 270 648
E-mail	biuro@termojet.pl
Importer	TERMOJET sp. z o.o., ul. Gdańska 27, 41-800 Zabrze, Poland

Legal information

Termojet GRANDLIFT sewage lifting stations and Termojet SILENCER pressure-boosting pumps

Product information

Product	Termojet GRANDLIFT sewage lifting stations and Termojet SILENCER pressure-boosting pumps
Manufacturer	Termojet
Importer	TERMOJET sp. z o.o., NIP 6272474666
Address	ul. Gdańska 27, 41-800 Zabrze, Polska
Contact	+48 512 270 648 · biuro@termojet.pl termojet.pl

Warranty

The manufacturer guarantees that the product complies with safety requirements provided that the user follows the rules set out in the product's installation and operating manual.

The warranty period is **24 months** from the date of sale, but not longer than the service life of the product.

This warranty does not exclude, limit or suspend the buyer's statutory rights in respect of defects of the goods sold.

Disposal

This product is electrical equipment and at the end of its service life **must not be disposed of together with household waste**. The crossed-out wheeled bin symbol on the rating plate means that waste equipment is subject to separate collection.

Hand over the used product to a collection point for waste electrical and electronic equipment, or return it to the seller when buying a new product of the same type. Correct disposal allows raw materials to be recovered and prevents harmful substances from entering the environment.